



Каталог

профессиональная линейка материалов для отделки древесины



«ЭКОПОЛ» – современное предприятие по производству широкого спектра лакокрасочных материалов с развитой дистрибьюторской сетью в России и зарубежом. За более чем 30 лет своей деятельности завод «ЭКОПОЛ» вырос в крупное предприятие, на котором производится целый спектр лакокрасочных продуктов для различных областей применения.

В настоящее время предприятие «ЭКОПОЛ» включает в себя: лабораторию, автоматизированное производство, обширные складские помещения, вмещающие значительный запас сырья и готовой продукции. Четко отработанная и годами проверенная система логистики позволяет оперативно доставить практически любой объем груза в любую точку мира. Обширная дистрибьюторская сеть дает возможность приобрести продукцию компании «ЭКОПОЛ» не только во всех регионах России, но и за рубежом.

Руководство компании понимает всю важность оптимизации и постоянных инноваций в производстве, утверждает и поддерживает политику открытости и порядочности, как внутри компании, так и с партнерами по бизнесу. Со многими клиентами компания «ЭКОПОЛ» успешно работает уже не одно десятилетие. Сотрудники компании «ЭКОПОЛ» внимательно относятся ко всем пожеланиям партнеров, полностью открыты для общения и с готовностью оптимизируют деятельность компании во всех аспектах бизнеса. Компания «ЭКОПОЛ» создает и внедряет новые уникальные продукты на рынке лакокрасочной продукции, стремится к глобальному расширению рынка сбыта.

В настоящее время завод «ЭКОПОЛ» активно развивает четыре основных направления лакокрасочного производства:

- авторемонтные материалы;
- индустриальные покрытия;
- материалы для обработки древесины;
- покрытия для автокомпонентов.

Рынок лакокрасочных продуктов – это активно развивающийся рынок, в котором компания «ЭКОПОЛ» соответствует всем требованиям времени.



Грунты

Полиуретановый грунт PU-0.103	6
Полиуретановый грунт PU-0.104	8
Полиуретановый грунт PU-0.106	9
Полиуретановый грунт-изолятор PU-0.105	10
Полиуретановый грунт-изолятор PU-0.107	11
Полиуретановый грунт PU-0.202 белый/ чёрный	12
Полиуретановый грунт PU-0.205 белый	14
Акриловый грунт LAC-0.144	16
Акриловый грунт LAC-0.145 белый	17
Акриловый грунт LAC-0.150 адгезионный	18

Лаки

Полиуретановый грунт-лак PU-1.041	22
Полиуретановый лак PU-1.043	23
Полиуретановый лак PU-1.044	24
Полиуретановый лак PU-1.044/100	25
Полиуретановый лак PU-1.046/100	26
Акриловый лак LAC-1.081	27
Акриловый лак LAC-1.085	28
Акриловый лак LAC-1.084 Premium	29
Акриловый лак LAC-1.086	30

Эмали

Полиуретановая эмаль PU-5.051	34
Полиуретановая эмаль PU-5.053	35
Полиуретановая эмаль PU-5.052 глянцева	36
Акриловая эмаль LAC-5.060 Premium	37

Материалы IBC Verso

Полиуретановый грунт PU-0.206 белый	40
Полиэфирный грунт UP-0.113 белый	42
Акриловый лак LAC-1.088	44

Водоразбавляемые материалы

Грунт AquaLAC-2.001	48
Грунт AquaLAC-2.003	49
Лак AquaLAC-2.004	50
Эмаль AquaLAC-2.005 ES	51

Универсальные красители

Универсальные красители Серия UD	54
--	----

Приложение

Сухой остаток отвердителей	57
Возможные дефекты при работе с красителями	58
Возможные дефекты лакокрасочного покрытия	60
Грунт-изолятор	63





Грунты

полиуретановые
акриловые

Двухкомпонентный полиуретановый грунт. Применяется для отделки мебельных фасадов, столешниц из различных пород дерева.

Технические показатели

Сухой остаток	44±2%
Плотность (DIN 51 757)	0,98±0,02
Вязкость основы (DIN 4)	тиксотропный
Блеск	полуматовый

Свойства покрытия

- высокая твердость;
- быстрое время сушки;
- хорошая шлифуемость.

Подложки

Различные породы древесины, шпон.

Применение

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунта температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +15°C, относительная влажность воздуха не выше 75%.

Смешивание компонентов

По массе / По объёму

Полиуретановый грунт PU-0.103	100
Отвердитель №044	50
Разбавитель для ПУ ЛКМ	10-20%
Межслойная выдержка (мокрый-по-мокрому)	30-50 минут*
Жизнеспособность композиции при 20°C	3 часа
Теоретический расход	120-150 г/м²

*Степень разбавления материала зависит от типа краскопульта, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Рекомендуемая шлифовальная бумага

Сухое шлифование	P280
Для заключительной обработки	P320

Способ нанесения:

Пневматическое распыление

Давление, бар	2,5-4,0
Диаметр сопла, мм	1,6-2,0
Количество слоев	2

Возможные методы нанесения:

- AirMix (комбинированное распыление)
- Безвоздушное распыление
- Электростатическое распыление

Сушка при 20°C

От пыли	10 минут
На отлип	30 минут
До ручного шлифования	1 час
До механического шлифования	2 часа
До перекрытия	2 часа

Последующие покрытия: полиуретановые лаки и эмали

Упаковка

Полиуретановый грунт PU-0.103	23 л
Отвердитель №044	11,5 л/ 23 л

Гарантийный срок хранения

Полиуретановый грунт PU-0.103	12 месяцев
Отвердитель №044	9 месяцев

Двухкомпонентный тиксотропный полиуретановый грунт. Применяется для отделки горизонтальных и вертикальных поверхностей: детских кроваток, стульев, дверей, мебели и других изделий из дерева.

Технические показатели

Сухой остаток	44±2%
Плотность (DIN 51 757)	0,98±0,02
Вязкость основы (DIN 4)	тиксотропный
Удельное сопротивление (МOM*см)	50
Блеск	полуматовый

Свойства покрытия

- высокие тиксотропные свойства;
- быстрое время сушки;
- хорошая шлифуемость.

Подложки

Различные породы древесины, шпон.

Применение

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунта температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +15°C, относительная влажность воздуха не выше 75%.

Смешивание компонентов

По массе / По объёму

Полиуретановый грунт PU-0.104	100
Отвердитель №024	50
Разбавитель для ПУ ЛКМ	10-20% *
Межслойная выдержка (мокрый-по-мокрому)	45-60 минут
Жизнеспособность композиции при 20°C	4 часа
Теоретический расход	120-150 г/м ²

* Степень разбавления материала зависит от типа краскопульты, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Рекомендуемая шлифовальная бумага

Сухое шлифование	P280
Для заключительной обработки	P320

Способ нанесения:

Пневмати распыление

Давление, бар	2,5-4,0
Диаметр сопла, мм	1,6-2,0
Количество слоев	2

Возможные методы нанесения:

- AirMix (комбинированное распыление)
- Безвоздушное распыление
- Электростатическое распыление

Сушка при 20°C

От пыли	10 минут
На отлип	30 минут
До ручного шлифования	1 час
До механического шлифования	2 часа
До перекрытия	2 часа

Последующие покрытия: полиуретановые лаки и эмали

Упаковка

Полиуретановый грунт PU-0.104	23 л
Отвердитель №024	11,5 л / 23 л

Гарантийный срок хранения

Полиуретановый грунт PU-0.104	12 месяцев
Отвердитель №024	9 месяцев

Двухкомпонентный полиуретановый грунт с высоким сухим остатком. Применяется для отделки горизонтальных и вертикальных поверхностей: детских кроваток, стульев, дверей, мебели и других изделий из дерева.

Технические показатели

Сухой остаток	51±2%
Плотность (DIN 51 757)	1,0±0,02
Вязкость основы (DIN 4)	50-70 секунд
Удельное сопротивление (МОМ*см)	50
Блеск	полуматовый

Свойства покрытия

- высокие тиксотропные свойства;
- быстрое время сушки;
- хорошая шлифуемость.

Подложки

Рекомендуется для обработки сосны, дуба и других пород древесины, шпона.

Применение

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунта температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +15°C, относительная влажность воздуха не выше 75%.

Смешивание компонентов

По массе / По объёму

Полиуретановый грунт PU-0.106	100
Отвердитель №044	50
Разбавитель для ПУ ЛКМ	10-20%*
Межслойная выдержка (мокрый-по-мокрому)	30-50 минут
Жизнеспособность композиции при 20°C	4 часа
Теоретический расход	120-150 г/м²

* Степень разбавления материала зависит от типа краскопульты, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Рекомендуемая шлифовальная бумага

Сухое шлифование	P280
Для заключительной обработки	P320

Способ нанесения:

Пневматическое распыление

Давление, бар	2,5-4,0
Диаметр сопла, мм	1,6-2,0
Количество слоев	2

Возможные методы нанесения:

- AirMix (комбинированное распыление)
- Безвоздушное распыление
- Электростатическое распыление

Сушка при 20°C

От пыли	10 минут
На отлип	30 минут
До ручного шлифования	1 час
До механического шлифования	2 часа
До перекрытия	2 часа

Последующие покрытия: полиуретановые лаки и эмали

Упаковка

Полиуретановый грунт PU-0.106	23 л
Отвердитель №044	11,5 л/ 23 л

Гарантийный срок хранения

Полиуретановый грунт PU-0.106	12 месяцев
Отвердитель №044	9 месяцев

Двухкомпонентный полиуретановый грунт-изолятор. Применяется для изоляции МДФ и экзотических пород дерева.

Технические показатели

Цвет	прозрачный
Сухой остаток	18±2%
Плотность (DIN 51 757)	0,9±0,02
Вязкость основы (DIN 4)	12секунд

Свойства покрытия

- быстрое время сушки;
- высокие изолирующие свойства.

Подложки

МДФ и экзотические породы дерева.

Применение

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунта-изолятора температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +15°C, относительная влажность воздуха не выше 75%.

Смешивание компонентов

	По массе	По объёму
Полиуретановый грунт-изолятор PU-O.105	100	100
Отвердитель №054	100	100
Разбавитель для ПУ ЛКМ	не требует разбавления	
Жизнеспособность композиции при 20°C	4 часа	
Теоретический расход	60-100 г/м ²	

Способ нанесения:

Пневматическое распыление

Давление, бар	2,5-4,0
Диаметр сопла, мм	1,4-1,7
Количество слоев	1-2

Сушка при 20°C

От пыли	10 минут
На отлип	40 минут
До перекрытия ПЭ материалами	0,5 - 1,5 часа
До перекрытия ПУ материалами	1 час

Упаковка

Полиуретановый грунт-изолятор PU-O.105	23 л
Отвердитель №054	11,5 л/ 23 л

Гарантийный срок хранения

Полиуретановый грунт-изолятор PU-O.105	12 месяцев
Отвердитель №054	9 месяцев

Двухкомпонентный полиуретановый грунт-изолятор с высоким сухим остатком. Применяется для отделки изделий из МДФ.

Технические показатели

Цвет	полупрозрачный
Сухой остаток	59±2%
Плотность (DIN 51 757)	1,16±0,02
Вязкость основы (DIN 4)	70-110 секунд

Свойства покрытия

- быстрое время сушки;
- высокие изолирующие свойства.

Подложки

МДФ и экзотические породы дерева.

Применение

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунта-изолятора температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +15°C, относительная влажность воздуха не выше 75%.

Смешивание компонентов

Смешивание компонентов	По массе	По объёму
Полиуретановый грунт-изолятор PU-0.107	100	100
Отвердитель №024	30	35
Отвердитель №034	35	40
Разбавитель для ПУ ЛКМ	30-50% *	
Жизнеспособность композиции при 20°C		
с отвердителем №024	1,5 часа	
с отвердителем №034	2,5 часа	
Теоретический расход	100-150 г/м ²	

* Степень разбавления материала зависит от типа краскопульта, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Способ нанесения:

Пневматическое распыление

Давление, бар	2,5-4,0
Диаметр сопла, мм	1,4-1,7
Количество слоев	1-2

Сушка при 20°C

От пыли	5 минут
На отлип	10 минут
До ручного шлифования	30 минут
До механического шлифования	1 час
До перекрытия ПУ материалами	30 минут

Последующие покрытия: полиуретановые грунты и эмали

Упаковка

Полиуретановый грунт-изолятор PU-0.107	26 кг
Отвердитель №024	11,5 л/ 23 л
Отвердитель №034	15 л/ 23 л

Гарантийный срок хранения

Полиуретановый грунт-изолятор PU-0.107	12 месяцев
Отвердитель №024	9 месяцев
Отвердитель №034	9 месяцев

Двухкомпонентный полиуретановый грунт белого цвета. Применяется для подготовки мебельных фасадов и панелей из МДФ под отделку цветными эмалями.

Технические показатели

Цвет	белый/черный
Сухой остаток	72±2%
Плотность (DIN 51 757)	1,45±0,02
Вязкость основы (DIN 4)	тиксотропный
Блеск.	матовый

Свойства покрытия

- хорошие адгезионные свойства к МДФ;
- быстрое время сушки;
- хорошая шлифуемость;
- высокая укрывистость.

Подложки

МДФ, различные породы древесины, шпон.

Применение

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунта температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +15°C, относительная влажность воздуха не выше 75%.

Смешивание компонентов

	По массе	По объему
Полиуретановый грунт PU-0.202	100	100
Отвердитель №034	50	70
Отвердитель №036	30	40
Отвердитель №054	35	50
Разбавитель	0-10% *	
Жизнеспособность композиции при 20°C		
с отвердителем №034	1,5 часа	
с отвердителем №036	1,5 часа	
с отвердителем №054	4 часа	

Теоретический расход 150-170 г/м²

Рекомендуемая шлифовальная бумага

Сухое шлифование	P280
Для заключительной обработки	P320

Способы нанесения:

Пневматическое распыление

Давление, бар	2,5-4,0
Диаметр сопла, мм	1,6-2,0
Количество слоев	2
Разбавитель для ПУ ЛКМ	5-10%*

Airmix

Количество слоев	1
Разбавитель для ПУ ЛКМ	0-10%*

* Степень разбавления материала зависит от типа краскопульты, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Сушка с отвердителем №034 при 20°C

От пыли	20 минут
На отлип	40 минут
До полного высыхания	12 часов
До ручного шлифования	1,5 часа
До механического шлифования	1,5-2 часа

Сушка с отвердителем №036 при 20°C

От пыли	20 минут
На отлип	40 минут
До полного высыхания	12 часов
До ручного шлифования	1,5 часа
До механического шлифования	1,5-2 часа

Сушка с отвердителем №054 при 20°C

От пыли	40 минут
На отлип	1,5 часа
До полного высыхания	24 часа
До ручного шлифования	3 часа
До механического шлифования	3-4 часа

Последующие покрытия: Акриловые эмали, полиуретановые эмали.

Упаковка

Полиуретановый грунт PU-0.202	30 кг
Отвердитель №034	15 л/ 23 л
Отвердитель №036	23 л
Отвердитель №054	11,5 л/ 23 л

Гарантийный срок хранения

Полиуретановый грунт PU-0.202	12 месяцев
Отвердитель №034	9 месяцев
Отвердитель №036	9 месяцев
Отвердитель №054	9 месяцев

Двухкомпонентный полиуретановый грунт белого цвета. Применяется для подготовки мебельных фасадов и панелей из МДФ под отделку цветными эмалями.

Технические показатели

Цвет	белый
Сухой остаток	74±2%
Плотность (DIN 51 757)	1,57±0,02
Вязкость основы (DIN 4)	тиксотропный
Блеск.	матовый

Свойства покрытия

- очень легко шлифуется;
- хорошие адгезионные свойства к МДФ;
- быстрое время сушки;
- высокая укрывистость.

Подложки

МДФ, различные породы древесины, шпон.

Применение

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунта температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +15°C, относительная влажность воздуха не выше 75%.

Смешивание компонентов

	По массе	По объему
Полиуретановый грунт PU-0.205	100	100
Отвердитель №034	30	50
Отвердитель №036	18	30
Отвердитель №054	20	30
Разбавитель.	5-15%*	
Жизнеспособность композиции при 20°C		
с отвердителем №034	2,5 часа	
с отвердителем №036	2,5 часа	
с отвердителем №054	4 часа	
Теоретический расход	150-170 г/м²	

Рекомендуемая шлифовальная бумага

Сухое шлифование	P280
Для заключительной обработки	P320

Способы нанесения:

Пневматическое распыление

Давление, бар	2,5-4,0
Диаметр сопла, мм	1,6-2,0
Количество слоев	2
Разбавитель для ПУ ЛКМ	30-40%*

Airmix

Количество слоев	1
Разбавитель для ПУ ЛКМ	0-10%*

* Степень разбавления материала зависит от типа краскопульты, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Сушка с отвердителем №034 при 20°C

На отлив	1 час
До полного высыхания	12 часов
До ручного шлифования	2 часа
До механического шлифования	2,5-3 часа

Сушка с отвердителем №036 при 20°C

На отлип	1 час
До полного высыхания	12 часов
До ручного шлифования	2 часа
До механического шлифования	2,5-3 часа

Сушка с отвердителем №054 при 20°C

На отлип	2 часа
До полного высыхания	24 часа
До ручного шлифования	4 часа
До механического шлифования	5-6 часов

Упаковка

Полиуретановый грунт PU-0.205	30 кг
Отвердитель №034	15л/23 л
Отвердитель №036	23 л
Отвердитель №054	11,5 л/ 23 л

Гарантийный срок хранения

Полиуретановый грунт PU-0.205	12 месяцев
Отвердитель №034	9 месяцев
Отвердитель №036	9 месяцев
Отвердитель №054	9 месяцев

Двухкомпонентный грунт на основе акриловых смол. Применяется для отделки мебельных фасадов, мебели для кухни и ванных комнат.

Технические показатели

Сухой остаток	35±2%
Плотность (DIN 51 757)	0,95±0,02
Вязкость основы (DIN 4)	тиксотропная
Блеск	полуглянцевый

Свойства покрытия

- высокая стойкость к УФ;
- высокая прозрачность и эластичность;
- хорошая шлифуемость;
- отличная адгезия к меламину и ПВХ пленкам.

Подложки

Различные породы древесины и шпона.

Применение

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунта температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +15°C, относительная влажность воздуха не выше 75%.

Смешивание компонентов

По массе / По объёму

Акриловый грунт LAC-O.144	100
Отвердитель №003	20
Разбавитель для ПУ ЛКМ.	10-20% *
Жизнеспособность композиции при 20°C	6 часов
Теоретический расход	100-130 г/м ²

** Степень разбавления материала зависит от типа краскопульты, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.*

Способ нанесения:

Пневматическое распыление

Давление, бар	2,5-4,0
Диаметр сопла, мм	1,6-1,8
Количество слоев	1-2

Возможные методы нанесения

- AirMix (комбинированное распыление)
- Безвоздушное распыление

Сушка при 20° C

От пыли	10 минут
На отлип	30 минут
До шлифования	4-6 часов
До перекрытия	8 часов

Последующие покрытия: полиуретановые и акриловые эмали и лаки

Упаковка

Акриловый грунт LAC-O.144	23 л
Отвердитель №003	5 л

Гарантийный срок хранения

Акриловый грунт LAC-O.144	12 месяцев
Отвердитель №003	12 месяцев

Двухкомпонентный акриловый грунт белого цвета. Применяется для подготовки мебельных фасадов и панелей из МДФ под отделку цветными эмалями.

Технические показатели

Цвет	белый
Сухой остаток	77±2%
Плотность (DIN 51 757)	1,7±0,02
Вязкость основы (DIN 4)	тиксотропный
Блеск	матовый

Свойства покрытия

- хорошие адгезионные свойства к МДФ;
- быстрое время сушки;
- хорошая шлифуемость;
- высокая укрывистость.

Подложки

МДФ и изделия из пенополиуретана (ППУ).

Применение

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунта температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +15°C, относительная влажность воздуха не выше 75%.

Смешивание компонентов

	По массе	По объему
Акриловый грунт LAC-O.145	100	100
Отвердитель №008	14	25
Разбавитель для ПУ ЛКМ.	10-20%*	
Жизнеспособность композиции при 20°C	2,5 часа	
Теоретический расход	150-170 г/м²	

Рекомендуемая шлифовальная бумага

Сухое шлифование	P280
Для заключительной обработки	P320

Способы нанесения:

Пневматическое распыление

Давление, бар	2,5-4,0
Диаметр сопла, мм	1,6-1,8
Количество слоев	2
Разбавитель	20-30%*

Безвоздушное распыление

Количество слоев	1
Разбавитель	0-10%*

* Степень разбавления материала зависит от типа краскопультa, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Сушка при 20°C

От пыли	20 минут
На отлип	40 минут
До полного высыхания	12 часов
До ручного шлифования	4-5 часов
До механического шлифования	5-6 часов

Последующие покрытия: акриловые лаки и эмали, полиуретановые лаки и эмали.

Упаковка

Акриловый грунт LAC-O.145	30 кг
Отвердитель №008	5 л

Гарантийный срок хранения

Акриловый грунт LAC-O.145	12 месяцев
Отвердитель №008	12 месяцев

Двухкомпонентный грунт на основе акриловых смол. Применяется в качестве адгезионного грунта для большинства типов меламиновых пленок.

Технические показатели

Сухой остаток	32±2%
Плотность (DIN 51 757)	0,96±0,02
Вязкость основы (DIN 4)	32±2 сек
Блеск	полуматовый

Свойства покрытия

- отличная адгезия к меламину и ПВХ пленкам;
- высокая стойкость к УФ;
- высокая прозрачность и эластичность;
- хорошая шлифуемость.

Подложки

Панели, покрытые меламиновой бумагой, различные породы древесины и шпона.

Применение

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунта температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +15°C, относительная влажность воздуха не выше 75%.

Смешивание компонентов

По массе / По объёму

Акриловый грунт LAC-O.150 адгезионный.	100
Отвердитель №003	20

Вариант 1 (без шлифовки)

Разбавитель для ПУ ЛКМ.	100%*
Жизнеспособность композиции при 20°C	8 часов
Теоретический расход	80-100 г/м²

* Степень разбавления материала зависит от типа краскопульты, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Сушка при 20° С

От пыли	10 минут
На отлип	20 минут
До перекрытия	2-3 часов

Последующие покрытия: полиуретановые и акриловые грунты, эмали и лаки

Вариант 2 (со шлифовкой)

Разбавитель для ПУ ЛКМ.	15-25%*
Жизнеспособность композиции при 20°C	6 часов
Теоретический расход	120-150 г/м²

* Степень разбавления материала зависит от типа краскопульты, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Сушка при 20° С

От пыли	10 минут
На отлип	30 минут
До шлифования	1,5-2 часов

Последующие покрытия: полиуретановые и акриловые грунты, эмали и лаки

Способ нанесения:

Пневматическое распыление

Давление, бар	2,5-4,0
Диаметр сопла, мм	1,6-1,8
Количество слоев	1-2

Возможные методы нанесения

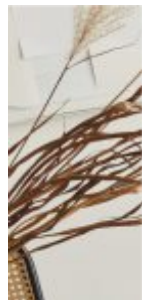
- AirMix (комбинированное распыление)
- Безвоздушное распыление

Упаковка

Акриловый грунт LAC-0.150 адгезионный 23 л
Отвердитель №003 5 л

Гарантийный срок хранения

Акриловый грунт LAC-0.150 адгезионный 12 месяцев
Отвердитель №003 12 месяцев





Лаки

полиуретановые
акриловые



Двухкомпонентный полиуретановый грунт-лак. Используется как самостоятельное покрытие. Применяется для отделки фасадов, дверей и панелей из различных пород дерева.

Технические показатели

Сухой остаток	44±2%
Плотность (DIN 51 757)	0,98±0,02
Вязкость основы (DIN 4)	тиксотропная
Блеск (DIN 67 53)	20%

Свойства покрытия

- удобство в применении;
- высокая твердость;
- быстрое время сушки;
- хорошая шлифуемость.

Подложки

Различные породы древесины, шпона.

Применение

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунт-лака температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +15°C, относительная влажность воздуха не выше 75%.

Смешивание компонентов

По массе/По объему

Полиуретановый грунт-лак PU-1.041	100
Отвердитель №024	50
Разбавитель для ПУ ЛКМ	10-20%*
Жизнеспособность композиции при 20°C	4 часа
Теоретический расход	120-150 г/м ²

* Степень разбавления материала зависит от типа краскопульты, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Рекомендуемая шлифовальная бумага

Сухое шлифование	P280
Для заключительной обработки	P320

Способ нанесения:

Пневматическое распыление

Давление, бар	2,5-4,0
Диаметр сопла, мм	1,4-1,7
Количество слоев	2-3

Возможные методы нанесения

- AirMix (комбинированное распыление)
- Безвоздушное распыление

Сушка при 20° С

От пыли	15 минут
На отлип	40 минут
До ручного шлифования	1,5 часа
До механического шлифования	2,5 часа
До складирования	3 часа

Упаковка

Полиуретановый грунт-лак PU-1.041	23 л
Отвердитель №024	11,5 л/ 23л

Гарантийный срок хранения

Полиуретановый грунт-лак PU-1.041	12 месяцев
Отвердитель №024	9 месяцев

Двухкомпонентный полиуретановый лак. Применяется для отделки столешниц и других изделий, испытывающих высокие химические и механические нагрузки.

Технические показатели

Сухой остаток	46±2%
Плотность (DIN 51 757)	0,98±0,02
Вязкость основы (DIN 4)	тиксотропная
Блеск (DIN 67 53)	10%
.	20%
.	30%
.	40%
.	50%
.	60%

Свойства покрытия

- высокая твердость;
- быстрое время сушки;
- высокая стойкость к пищевым продуктам.

Подложки

Полиуретановые грунты: PU-0.103, PU-0.104, PU-0.106; полиэфирные грунты и грунты УФ - отверждения.

Применение

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки лака температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +15°C, относительная влажность воздуха не выше 75%.

Смешивание компонентов

По массе/По объему

Полиуретановый лак PU-1.043	100
Отвердитель №044	50
Разбавитель для ПУ ЛКМ.	10-20%*
Жизнеспособность композиции при 20°C	3 часа
Теоретический расход	120-150 г/м ²

* Степень разбавления материала зависит от типа краскопульт, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Способ нанесения:

Пневматическое распыление

Давление, бар	2,5-4,0
Диаметр сопла, мм	1,4-1,7
Количество слоев	1-2

Возможные методы нанесения

- AirMix (комбинированное распыление)
- Безвоздушное распыление

Сушка при 20°C

От пыли	10 минут
На отлип	40 минут
До складирования.	3 часа

Упаковка

Полиуретановый лак PU-1.043	23 л
Отвердитель №044	11,5 л/ 23 л

Гарантийный срок хранения

Полиуретановый лак PU-1.043	12 месяцев
Отвердитель №044	9 месяцев

Двухкомпонентный тиксотропный полиуретановый лак. Применяется для отделки горизонтальных и вертикальных поверхностей: детских кроваток, стульев, дверей, мебели и других изделий из дерева.

Технические показатели

Сухой остаток	46±2%
Плотность (DIN 51 757)	0,99±0,02
Удельное сопротивление (МОм*см)	50
Вязкость основы (DIN 4)	тиксотропная
Блеск (DIN 67 53)	10%
	20%
	30%
	40%
	50%
	70%
	90%

Свойства покрытия

- высокие тиксотропные свойства;
- высокая технологичность;
- быстрое время сушки.

Подложки

Полиуретановые грунты: PU-0.103, PU-0.104, PU-0.106; полиэфирные грунты и грунты УФ - отверждения.

Применение

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки лака температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +15°C, относительная влажность воздуха не выше 75%.

Смешивание компонентов

По массе/По объему

Полиуретановый лак PU-1.044	100
Отвердитель №024	50
Разбавитель для ПУ ЛКМ	10-20%*
Жизнеспособность композиции при 20°C	4 часа
Теоретический расход	120-150 г/м ²

* Степень разбавления материала зависит от типа краскопульты, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Способ нанесения:

Пневматическое распыление

Давление, бар	2,5-4,0
Диаметр сопла, мм	1,4-1,7
Количество слоев	1-2

Возможные методы нанесения

- AirMix (комбинированное распыление)
- Безвоздушное распыление
- Электростатическое распыление

Сушка при 20°C

От пыли	15 минут
На отлип	40 минут
До складирования.	4 часа

Упаковка

Полиуретановый лак PU-1.044	23 л
Отвердитель №024	11,5 л/ 23 л

Гарантийный срок хранения

Полиуретановый лак PU-1.044	12 месяцев
Отвердитель №024	9 месяцев

Двухкомпонентный высокоглянцевый тиксотропный полиуретановый лак. Применяется для отделки горизонтальных и вертикальных поверхностей: детских кроваток, стульев, дверей, мебели и других изделий из дерева.

Технические показатели

Сухой остаток	42±2%
Плотность (DIN 51 757)	0,97±0,02
Удельное сопротивление (МОм*см)	50
Вязкость основы (DIN 4)	30-40 секунд
Блеск (DIN 67 53).	100%

Свойства покрытия

- высокие тиксотропные свойства;
- высокая технологичность;
- быстрое время сушки;
- высокий блеск.

Подложки

Полиуретановые грунты: PU-0.103, PU-0.104, PU-0.106; полиэфирные грунты и грунты УФ - отверждения.

Применение

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки лака температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +15°C, относительная влажность воздуха не выше 75%.

Смешивание компонентов

По массе/По объему

Полиуретановый лак PU-1.044/100	100
Отвердитель №054	50
Разбавитель для ПУ ЛКМ	10-30%*
Жизнеспособность композиции при 20°C	
с отвердителем №054	4 часа
Теоретический расход	120-150 г/м ²

* Степень разбавления материала зависит от типа краскопульты, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Способ нанесения:

Пневматическое распыление

Давление, бар	2,5-4,0
Диаметр сопла, мм	1,4-1,7
Количество слоев	1-2

Возможные методы нанесения

- AirMix (комбинированное распыление)
- Безвоздушное распыление
- Электростатическое распыление

Сушка при 20°C

От пыли	15 минут
На отлип	30 минут
До складирования	12 часов
До полировки	6 часов

Упаковка

Полиуретановый лак PU-1.044/100	23л
Отвердитель №054	11,5 л/ 23 л

Гарантийный срок хранения

Полиуретановый лак PU-1.044/100	12 месяцев
Отвердитель №054	9 месяцев

Двухкомпонентный высокоглянцевый тиксотропный полиуретановый лак с высоким сухим остатком. Применяется для отделки горизонтальных и вертикальных поверхностей: детских кроваток, стульев, дверей, мебели и других изделий из дерева.

Технические показатели

Сухой остаток	50±2%
Плотность (DIN 51 757)	0,98±0,02
Вязкость основы (DIN 4)	30-40 секунд
Блеск (DIN 67 53)	100%

Свойства покрытия

- высокие тиксотропные свойства;
- хорошо полируется;
- быстрое время сушки;
- высокий блеск;
- хорошая стойкость к УФ.

Подложки

Полиуретановые грунты: PU-0.103, PU-0.104, PU-0.106; полиэфирные грунты и грунты УФ - отверждения.

Применение

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки лака температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +15°C, относительная влажность воздуха не выше 75%.

Смешивание компонентов

По массе/По объему

Полиуретановый лак PU-1.046	100
Отвердитель №054	60

Жизнеспособность композиции при 20°C

с Отвердителем №054	4 часа
Разбавитель для ПУ ЛКМ	10-30%*
Теоретический расход	120-150 г/м ²

* Степень разбавления материала зависит от типа краскопульты, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Способ нанесения:

Пневматическое распыление

Давление, бар	2,5-4,0
Диаметр сопла, мм	1,4-1,7
Количество слоев	1-2

Возможные методы нанесения

- AirMix (комбинированное распыление)
- Безвоздушное распыление
- Электростатическое нанесение

Сушка при 20°C

От пыли	30 минут
На отлип	1 час
До складирования	не менее 48 часов
До полировки	не менее 24 часов

Упаковка

Полиуретановый лак PU-1.046/100	23 л
Отвердитель №054	11,5 л/ 23 л

Гарантийный срок хранения

Полиуретановый лак PU-1.046/100	12 месяцев
Отвердитель №054	9 месяцев

Двухкомпонентный высокоглянцевый акриловый лак. Применяется для окрашивания мебельных и кухонных фасадов, дверей и других изделий из дерева.

Технические показатели

Сухой остаток	41±2%
Плотность (DIN 51 757)	0,98±0,02
Вязкость основы (DIN 4)	35-40 секунд
Блеск (DIN 67 53).	100%

Свойства покрытия

- высокая стойкость к УФ;
- высокая стойкость к пищевым продуктам;
- хорошая полируемость;
- высокий блеск.

Подложки

Акриловые, полиуретановые грунты и эмали.

Применение

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки лака температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +15°C, относительная влажность воздуха не выше 75%.

Смешивание компонентов

По массе/По объему

Акриловый лак LAC-1.081	100
Отвердитель №003	50
Разбавитель для ПУ ЛКМ	10-20%*
Жизнеспособность композиции при 20°C	3 часа
Теоретический расход	130-150 г/м ²

* Степень разбавления материала зависит от типа краскопульты, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Способ нанесения:

Пневматическое распыление

Давление, бар	2,5-4,0
Диаметр сопла, мм	1,3-1,7
Количество слоев	1-2

Возможные методы нанесения

- AirMix (комбинированное распыление)
- Безвоздушное распыление

Сушка при 20°C

От пыли	40 минут
На отлип	2 часа
До полировки.	не менее 24 часа

Упаковка

Акриловый лак LAC-1.081	23 л
Отвердитель №003	5 л/ 11,5 л

Гарантийный срок хранения

Акриловый лак LAC-1.081.	12 месяцев
Отвердитель №003	12 месяцев

Двухкомпонентный высокоглянцевый акриловый лак с высоким сухим остатком. Применяется для окрашивания мебельных и кухонных фасадов, дверей и других изделий из дерева.

Технические показатели

Сухой остаток	49±2%
Плотность (DIN 51 757)	0,98±0,02
Вязкость основы (DIN 4)	40-45 секунд
Блеск (DIN 67 53)	100%

Свойства покрытия

- высокая стойкость к УФ;
- высокая стойкость к пищевым продуктам;
- хорошая полируемость;
- высокий блеск.

Подложки

Акриловые, полиуретановые грунты и эмали.

Применение

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки лака температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +15°C, относительная влажность воздуха не выше 75%.

Смешивание компонентов

По массе/По объему

Акриловый лак LAC-1.085 100

Отвердитель №003	50
Разбавитель для ПУ ЛКМ	20-30%*
Жизнеспособность композиции при 20°C	3 часа
Теоретический расход	130-150 г/м ²

* Степень разбавления материала зависит от типа краскопульты, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Способ нанесения:

Пневматическое распыление

Давление, бар	2,5-4,0
Диаметр сопла, мм	1,3-1,7
Количество слоев	1-2

Возможные методы нанесения

- AirMix (комбинированное распыление)
- Безвоздушное распыление

Сушка при 20°C

От пыли	40 минут
На отлип	1 час
До полировки.	не менее 24 часа

Упаковка

Акриловый лак LAC-1.085	23 л
Отвердитель №003	5 л/ 11,5л

Гарантийный срок хранения

Акриловый лак LAC-1.085	12 месяцев
Отвердитель №003	12 месяцев

Двухкомпонентный акриловый лак премиум класса. Применяется для окрашивания мебельных фасадов, дверей и других изделий из дерева. Прекрасно подходит для окрашивания фасадов кухонной мебели.

Технические показатели

Сухой остаток	27±2%
Плотность (DIN 51 757)	0,95±0,02
Вязкость основы (DIN 4)	30-40 секунд
Блеск (DIN 67 53)	5%
	10%
	20%
	40%
	60%

Свойства покрытия

- очень высокая скорость сушки;
- равномерность блеска;
- высокая стойкость к УФ;
- высокая стойкость к царапинам;
- высокая стойкость к пищевым продуктам.

Подложки

Акриловые, полиуретановые грунты и эмали.

Применение

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки лака температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +15°C, относительная влажность воздуха не выше 75%.

Смешивание компонентов

По массе/По объему

Акриловый лак LAC-1.084	100
Отвердитель №003	20
Разбавитель для ПУ ЛКМ	20-40%*
Жизнеспособность композиции при 20°C	6 часов
Теоретический расход	100-120 г/м ²

* Степень разбавления материала зависит от типа краскопульты, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Способ нанесения:

Пневматическое распыление

Давление, бар	2,5-4,0
Диаметр сопла, мм	1,3-1,7
Количество слоев	1-2

Возможные методы нанесения

- AirMix (комбинированное распыление)
- Безвоздушное распыление

Сушка при 20°C

От пыли	10 минут
На отлип	40 минут
До складирования	6 часов

Упаковка

Акриловый лак LAC-1.084	23 л
Отвердитель №003	5 л

Гарантийный срок хранения

Акриловый лак LAC-1.084	12 месяцев
Отвердитель №003	12 месяцев

Двухкомпонентный супербыстрый акриловый лак. Применяется для окрашивания мебельных фасадов, дверей и других изделий из дерева. Превосходно подходит для окрашивания фасадов кухонной мебели.

Технические показатели

Сухой остаток	23±2%
Плотность (DIN 51 757)	0,94±0,02
Вязкость основы (DIN 4)	30-40 секунд
Блеск (DIN 67 53)	20%
.	30%

Свойства покрытия

- очень высокая скорость сушки;
- равномерность блеска;
- высокая стойкость к УФ;
- высокая стойкость к царапинам;
- высокая стойкость к пищевым продуктам.

Подложки

Акриловые, полиуретановые грунты и эмали.

Применение

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки лака температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +15°C, относительная влажность воздуха не выше 75%.

Смешивание компонентов

По массе/По объему

Акриловый лак LAC-1.086	100
Отвердитель №003	10
Разбавитель для ПУ ЛКМ	10-20%*
Жизнеспособность композиции при 20°C	6 часов
Теоретический расход	100-120 г/м ²

* Степень разбавления материала зависит от типа краскопульт, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Способ нанесения:

Пневматическое распыление

Давление, бар	2,5-4,0
Диаметр сопла, мм	1,3-1,7
Количество слоев	1-2

Возможные методы нанесения

- AirMix (комбинированное распыление)
- Безвоздушное распыление

Сушка при 20°C

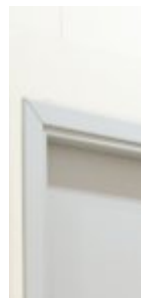
От пыли	5 минут
На отлип	20 минут
До складирования.	4 часа

Упаковка

Акриловый лак LAC-1.086	23 л
Отвердитель №003	5 л

Гарантийный срок хранения

Акриловый лак LAC-1.086	12 месяцев
Отвердитель №003	12 месяцев





Эмали

полиуретановые
акриловые



Двухкомпонентная полиуретановая эмаль. Применяется для отделки предметов интерьера из дерева и МДФ.

Технические показатели

Сухой остаток	64±2%
Плотность (DIN 51 757)	1,26±0,02
Вязкость основы (DIN 6)	30-60 секунд
Блеск (DIN 67 53)	10%
.	25%

Свойства покрытия

- высокая укрывистость;
- высокая технологичность;
- быстрое время сушки;
- хорошая стойкость к УФ.

Подложки

Полиуретановый грунт PU-0.202; Полиуретановый грунт PU-0.205; Полиуретановый грунт PU-0.206; акриловые, полиэфирные грунты и грунты УФ - отверждения.

Применение

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки эмали температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +15°C, относительная влажность воздуха не выше 75%.

Смешивание компонентов

	По массе	По объему
Полиуретановая эмаль PU-5.051	100	100
Отвердитель №024	40	50
Разбавитель для ПУ ЛКМ.	10-30%*	
Жизнеспособность композиции при 20°C		
с Отвердителем №024	3 часа	

Теоретический расход 120-150 г/м²

* Степень разбавления материала зависит от типа краскопульты, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Способ нанесения:

Пневматическое распыление

Давление, бар	2,5-4,0
Диаметр сопла, мм	1,4-1,7
Количество слоев	2-3

Возможные методы нанесения

- AirMix (комбинированное распыление)
- Безвоздушное распыление

Сушка при 20°C

От пыли	15 минут
На отлип	40 минут
До складирования	6 часов

Упаковка

Полиуретановая эмаль PU-5.051	25 кг
Отвердитель №024	11,5л/ 23 л

Гарантийный срок хранения

Полиуретановая эмаль PU-5.051	12 месяцев
Отвердитель №024	9 месяцев

Двухкомпонентная полиуретановая эмаль с повышенной тиксотропностью и очень высокой укрывистостью. Применяется для отделки мебели и других предметов интерьера из дерева и МДФ.

Технические показатели

Сухой остаток	71±2%
Плотность (DIN 51 757)	1,4±0,02
Вязкость основы (DIN 4)	40-70 секунд
Блеск (DIN 67 53)	10%
.	25%
.	40%

Свойства покрытия

- высокая укрывистость;
- высокая технологичность;
- быстрое время сушки;
- отличная стойкость к УФ.

Подложки

Полиуретановый грунт PU-0.202; Полиуретановый грунт PU-0.205; Полиуретановый грунт PU-0.206; акриловые, полиэфирные грунты и грунты УФ- отверждения.

Применение

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки эмали температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +15°C, относительная влажность воздуха не выше 75%.

Смешивание компонентов

	По массе	По объему
Полиуретановая эмаль PU-5.053	100	100
Отвердитель №024	30	40
Разбавитель для ПУ ЛКМ	20-30%	
Жизнеспособность композиции при 20°C		
с Отвердителем №024	3 часа*	

Теоретический расход 120-150 г/м²

* Степень разбавления материала зависит от типа краскопульт, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Способ нанесения:

Пневматическое распыление

Давление, бар	2,5-4,0
Диаметр сопла, мм	1,4-1,7
Количество слоев	1-2

Возможные методы нанесения

- AirMix (комбинированное распыление)
- Безвоздушное распыление

Сушка при 20 °C

От пыли	15 минут
На отлип	40 минут
До складирования	6 часов

Упаковка

Полиуретановая эмаль PU-5.053	25 кг
Отвердитель №024	11,5 л/ 23 л

Гарантийный срок хранения

Полиуретановая эмаль PU-5.053	12 месяцев
Отвердитель №024	9 месяцев

Двухкомпонентная высокоглянцевая полиуретановая эмаль. Применяется для отделки мебели для ванных комнат и других предметов интерьера из дерева и МДФ.

Технические показатели

Сухой остаток	64±2%
Плотность (DIN 51 757)	1,26±0,02
Вязкость основы (DIN 4)	90-150 секунд
Блеск (DIN 67 53).	100%

Свойства покрытия

- высокая укрывистость;
- высокая технологичность;
- быстрое время сушки;
- отличная стойкость к УФ.

Подложки

Полиуретановый грунт PU-0.202; Полиуретановый грунт PU-0.202; акриловые, полиэфирные грунты и грунты УФ - отверждения.

Применение

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки эмали температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +15°C, относительная влажность воздуха не выше 75%.

Смешивание компонентов

	По массе	По объему
Полиуретановая эмаль PU-5.052 глянцевая	100	100
Отвердитель №054	50	50
Разбавитель для ПУ ЛКМ.	10-30% *	
Жизнеспособность композиции при 20°C	4 часа	
Теоретический расход	120-150 г/м²	

* Степень разбавления материала зависит от типа краскопульт, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Способ нанесения:

Пневматическое распыление

Давление, бар	2,5-4,0
Диаметр сопла, мм	1,4-1,7
Количество слоев	2-3

Возможные методы нанесения

- AirMix (комбинированное распыление)
- Безвоздушное распыление

Сушка при 20°C

От пыли	30 минут
На отлип	2 часа
До полировки	24 часа

Упаковка

Полиуретановая эмаль PU-5.052 глянцевая	25 кг
Отвердитель №054	11,5 л/ 23 л

Гарантийный срок хранения

Полиуретановая эмаль PU-5.052 глянцевая	12 месяцев
Отвердитель №054	9 месяцев

Двухкомпонентная акриловая эмаль премиум класса. Применяется для окрашивания мебельных фасадов, дверей и других изделий из дерева подвергающихся воздействию УФ. Прекрасно подходит для окрашивания фасадов кухонной мебели.

Технические показатели

Сухой остаток	50±2%
Плотность (DIN 51 757)	1,15±0,03
Вязкость основы (DIN 4)	70±100 секунд
Блеск (DIN 67 53)	10%
	25%

Свойства покрытия

- очень высокая скорость сушки;
- равномерность блеска;
- высокая стойкость к УФ;
- высокая стойкость к царапинам;
- высокая стойкость к пищевым продуктам.

Подложки

Акриловые, полиуретановые и полиэфирные грунты. Может наноситься на пористые породы древесины для получения открыто-пористой отделки.

Применение

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки эмали температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +15°C, относительная влажность воздуха не выше 75%.

Смешивание компонентов

	По массе	По объему
Акриловая эмаль LAC-5.060	100	100
Отвердитель №003	20	25
Разбавитель для акриловых ЛКМ	10-20%*	
Жизнеспособность композиции при 20°C	4 часа	
Теоретический расход	120-150 г/м ²	

* Степень разбавления материала зависит от типа краскопульт, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Способ нанесения:

Пневматическое распыление

Давление, бар	2,5-4,0
Диаметр сопла, мм	1,4-1,7
Количество слоев	2-3

Возможные методы нанесения

- AirMix (комбинированное распыление)
- Безвоздушное распыление

Сушка при 20° C

От пыли	10 минут
На отлип	30 минут
До складирования.	4 часа

Упаковка

Акриловая эмаль LAC-5.060	25 кг
Отвердитель №003	5 л

Гарантийный срок хранения

Акриловая эмаль LAC-5.060	12 месяцев
Отвердитель №003	12 месяцев





IBC Verso

ИТАЛЬЯНСКАЯ
ТЕХНОЛОГИЯ

Двухкомпонентный полиуретановый грунт белого цвета. Применяется для подготовки, мебельных фасадов и панелей из МДФ, изделий из ППУ под отделку цветными эмалями, а также для отделки горизонтальных и вертикальных поверхностей: детских кроваток, стульев, столов, дверей, и других изделий.



Технические показатели

Цвет	белый
Сухой остаток	71±2%
Плотность (DIN 51 757)	1,49±0,02
Вязкость основы (DIN 4)	тиксотропный
Блеск	матовый

Свойства покрытия

- высокая эластичность;
- хорошая шлифуемость;
- превосходная укрывистость.

Подложки

МДФ, ППУ, различные породы древесины, шпон.

Применение

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунта температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +15°C, относительная влажность воздуха не выше 75%.

Смешивание компонентов

	По массе	По объему
Полиуретановый грунт PU-0.206	100	100
Отвердитель №034	25	40
Отвердитель №036	15	22
Отвердитель №054	17	25
Жизнеспособность композиции при 20°C		
с отвердителем №034	3 часа	
с отвердителем №036	3 часа	
с отвердителем №054	5 часов	

Теретический расход 150-170 г/м²

Рекомендуемая шлифовальная бумага

Сухое шлифование	P280
Для заключительной обработки	P320

Способы нанесения:

Пневматическое распыление

Давление, бар	2,5-4,0
Диаметр сопла, мм	1,6-2,0
Количество слоев	2
Разбавитель для ПУ ЛКМ	10-20%*

Airmix

Количество слоев	1
Разбавитель для ПУ ЛКМ	5-10%*

* Степень разбавления материала зависит от типа краскопульт, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Сушка с отвердителем №034 при 20°C

От пыли	20 минут
На отлип	40 минут
До ручного шлифования	3-4 часа
До механического шлифования	3-4 часа

Сушка с отвердителем №036 при 20°C

От пыли	20 минут
На отлип	40 минут
До ручного шлифования	3-4 часа
До механического шлифования	3-4 часа

Сушка с отвердителем №054 при 20°C

От пыли	40 минут
На отлип	1,5 часа
До ручного шлифования	7-8 часов
До механического шлифования	7-8 часов

Последующие покрытия: акриловые лаки, акриловые эмали, полиуретановые эмали.

Упаковка

Полиуретановый грунт PU-0.206	25 кг
Отвердитель №034	15 л/ 23л
Отвердитель №036	23л
Отвердитель №054	11,5 л/ 23л

Гарантийный срок хранения

Полиуретановый грунт PU-0.206	12 месяцев
Отвердитель №034	9 месяцев
Отвердитель №036	9 месяцев
Отвердитель №054	9 месяцев

Полиэфирный грунт белого цвета. Применяется для подготовки мебельных фасадов и панелей из МДФ под отделку эмалями.



Технические показатели

Цвет	белый
Сухой остаток	90±2%
Плотность (DIN 51 757)	1,5±0,02
Вязкость основы (DIN 6 при 20 °C)	40-60 сек
Блеск	глянцевый

Свойства покрытия

- высокая эластичность;
- быстрое время сушки;
- очень хорошая шлифуемость;
- высокая укрывистость.

Подложки

Изделия из МДФ.

Применение

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунта температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +15°C, относительная влажность воздуха не выше 75%

Смешивание компонентов

По массе

Полиэфирный грунт UP-0.113	100
Отвердитель №084	2
Отвердитель №085	2
Ускоритель UP 86	2
Разбавитель	ацетон
Жизнеспособность композиции при 20°C	
с отвердителем №084	30-40 минут
с отвердителем №085	4 часа

Теоретический расход 150-250 г/м²

Рекомендуемая шлифовальная бумага (сухое шлифование)

Шлифование	P280
Финишное шлифование	P320

Способы нанесения:

Пневматическое распыление

Давление, атм	2,5-4,0
Диаметр сопла, мм	1,8-2,5
Количество слоев	2
Разбавитель	10-20%*

Airmix

Количество слоев	1
Разбавитель	0-10%*

* Степень разбавления материала зависит от типа краскопульты, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Сушка с отвердителем №084 при 20°C

От пыли	30 минут
На отлив	2 часа
До полного высыхания	18 часов
До ручного шлифования	6 часов
До механического шлифования	6 часов

Сушка с отвердителем №085 при 20°C

От пыли	30 минут
До полного высыхания	24 часа
До ручного шлифования	14 часов
До механического шлифования	14 часов



Последующие покрытия: акриловые эмали, акриловые лаки, полиуретановые эмали.

Упаковка

Полиэфирный грунт UP-0.113.	25 кг
Отвердитель №084	1 кг
Отвердитель №085	1 кг
Ускоритель UP 86	1 л

Гарантийный срок хранения

Полиэфирный грунт UP-0.113	12 месяцев
Отвердитель №084	9 месяцев
Отвердитель №085	9 месяцев
Ускоритель UP 86	9 месяцев

Двухкомпонентный акриловый лак премиум класса. Применяется для окрашивания мебельных фасадов, дверей и других изделий из дерева. Превосходно подходит для окрашивания фасадов кухонной мебели.



Технические показатели

Сухой остаток	29±2%
Плотность (DIN 51 757)	0,96±0,02
Вязкость основы (DIN 4)	30-40 секунд
Блеск (DIN 67 53)	5%
.	10%
.	20%
.	40%

Свойства покрытия

- очень высокая скорость сушки;
- равномерность блеска;
- высокая стойкость к УФ;
- высокая стойкость к царапинам;
- высокая стойкость к пищевым продуктам.

Подложки

Акриловые, полиуретановые грунты и эмали.

Применение

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки лака температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +15°C, относительная влажность воздуха не выше 75%.

Смешивание компонентов

По массе/По объему

Акриловый лак LAC-1.088	100
Отвердитель №003	10
Разбавитель для ПУ ЛКМ	20-40%*
Жизнеспособность композиции при 20°C	5 часов
Теоретический расход	100-120 г/м²

* Степень разбавления материала зависит от типа краскопульты, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Способ нанесения:

Пневматическое распыление

Давление, бар	2,5-4,0
Диаметр сопла, мм	1,4-1,7
Количество слоев	1-2

Возможные методы нанесения

- AirMix (комбинированное распыление)
- Безвоздушное распыление

Сушка при 20°C

От пыли	10 минут
На отлип	40 минут
До складирования	6 часов

Упаковка

Акриловый лак LAC-1.088	23 л
Отвердитель №003	5 л



Гарантийный срок хранения

Акриловый лак LAC-1.088	12 месяцев
Отвердитель №003	12 месяцев





Водоразбавляемые
материалы



Однокомпонентный водоразбавляемый акриловый грунт. Применяется для окрашивания детских кроваток, мебельных фасадов, дверей и других изделий, подвергающихся воздействию УФ в т.ч. для окраски изделий контактирующих с пищевыми продуктами.

Технические показатели

Сухой остаток	35±5%
Плотность (DIN 51 757)	1,05±0,02
Вязкость основы (DIN 6)	не менее 25 секунд
Блеск (DIN 67 53)	полуматовый (~ 40%)

Свойства покрытия

- высокая стойкость к УФ;
- высокая эластичность;
- высокая стойкость к царапинам;
- высокая стойкость к бытовым продуктам;
- экологически безопасно в применении.

Подложки

Различные виды натурального и комбинированного шпона (файн лайн, эко-шпон), древесины, МДФ. Полиэфирные грунты и грунты УФ-отверждения.

Применение

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки лака температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +15°C, относительная влажность воздуха не выше 75%.

Смешивание компонентов

Разбавитель	вода 0-5%*
Теоретический расход	120-150 г/м²

* Степень разбавления материала зависит от типа краскопульты, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Способ нанесения:

Пневматическое распыление

Давление, бар	2,5-4,0
Диаметр сопла, мм	1,8-2,0
Количество слоев	1-2

Возможные методы нанесения

- AirMix (комбинированное распыление)
- Безвоздушное распыление

Сушка при 20° С

От пыли	30 минут
На отлип	1 час
До шлифования	2 часа
До складирования	6 часов

Последующие покрытия: Aqua Lac 2.005, Aqua Lac 2.005 ES, Aqua Lac 2.004

Упаковка

Грунт AquaLAC-2.001	25 л
-------------------------------	------

Гарантийный срок хранения

Грунт AquaLAC-2.001	12 месяцев (при температуре от +5 до +30°C)
-------------------------------	--

Однокомпонентный водоразбавляемый акриловый грунт белого цвета с высоким сухим остатком. Применяется для окрашивания детских кроваток, мебельных фасадов, дверей и других изделий, подвергающихся воздействию УФ в т.ч. для окраски изделий контактирующих с пищевыми продуктами.

Технические показатели

Цвет	белый
Сухой остаток	60±5%
Плотность (DIN 51 757)	1,4±0,02
Вязкость основы (DIN 6)	не менее 30 секунд
Блеск (DIN 67 53)	матовый

Свойства покрытия

- очень высокая скорость сушки;
- высокая стойкость к УФ;
- высокая укрывистость;
- высокие барьерные свойства;
- высокая стойкость к бытовым продуктам;
- экологически безопасно в применении.

Подложки

Различные виды натурального и комбинированного шпона (файн лайн, эко-шпон), древесины, МДФ. Полиэфирные грунты и грунты УФ-отверждения.

Применение

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки лака температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +15°C, относительная влажность воздуха не выше 75%.

Смешивание компонентов

Разбавитель	вода 0-5%*
Теоретический расход	120-150 г/м²

* Степень разбавления материала зависит от типа краскопульты, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Способ нанесения:

Пневматическое распыление

Давление, бар	2,5-4,0
Диаметр сопла, мм	1,8-2,0
Количество слоев	1-2

Возможные методы нанесения

- AirMix (комбинированное распыление)
- Безвоздушное распыление

Сушка при 20° C

От пыли	10 минут
На отлип	15 минут
До шлифования	2 часа
До складирования	4-6 часов

Последующие покрытия: Aqua Lac 2.005, Aqua Lac 2.005 ES, Aqua Lac 2.004

Упаковка

Грунт AquaLAC-2.003	25 кг
---------------------	-------

Гарантийный срок хранения

Грунт AquaLAC-2.003	12 месяцев (при температуре от +5 до +30°C)
---------------------	--

Однокомпонентный водоразбавляемый акриловый лак. Применяется для окрашивания детских кроваток, мебельных фасадов, дверей и других изделий из дерева, подвергающихся воздействию УФ в т.ч. для окраски изделий контактирующих с пищевыми продуктами.

Технические показатели

Сухой остаток	35±5%
Плотность (DIN 51 757)	1,05±0,02
Вязкость основы (DIN 4)	не менее 100 секунд
Блеск (DIN 67 53)	30%

Свойства покрытия

- равномерность блеска;
- высокая стойкость к УФ;
- высокая стойкость к царапинам;
- высокая стойкость к бытовым продуктам;
- экологически безопасно в применении.

Подложки

Различные виды натурального шпона и древесины. Полиэфирные грунты и грунты УФ-отверждения.

Применение

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки лака температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +15°C, относительная влажность воздуха не выше 75%.

Смешивание компонентов

Разбавитель	вода 5-10%*
Теоретический расход	120-150 г/м ²

* Степень разбавления материала зависит от типа краскопульты, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Способ нанесения:

Пневматическое распыление

Давление, бар	2,5-4,0
Диаметр сопла, мм	1,8-2,0
Количество слоев	1-2

Возможные методы нанесения

- AirMix (комбинированное распыление)
- Безвоздушное распыление

Сушка при 20° С

От пыли	30 минут
На отлип	1 час
До шлифования	4 часа
До складирования	12 часов

Упаковка

Лак AquaLAC-2.004	25 л
-----------------------------	------

Гарантийный срок хранения

Лак AquaLAC-2.004	12 месяцев (при температуре от +5 до +30°C)
-----------------------------	--

Однокомпонентная водоразбавляемая акриловая эмаль. Применяется для окрашивания детских кроваток, мебельных фасадов, дверей а также других изделий, подвергающихся воздействию УФ в т.ч. для окраски изделий, контактирующих с пищевыми продуктами.

Технические показатели

Сухой остаток	43±5% (для белого цвета)
Плотность для белого цвета (DIN 51 757)	1,20±0,03
Плотность в зависимости от цвета (DIN 51 757)	1,1-1,25
Вязкость основы (DIN 4)	не менее 80 секунд
Блеск (DIN 67 53)	25%
Цвет	по эталону

Свойства покрытия

- равномерность блеска;
- высокая стойкость к УФ;
- высокая стойкость к царапинам;
- высокая стойкость к бытовым продуктам;
- экологически безопасно в применении.

Подложки

Различные виды натурального шпона и древесины. Полиэфирные грунты и грунты УФ-отверждения.

Применение

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки эмали температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +15°C, относительная влажность воздуха не выше 75%.

Смешивание компонентов

Разбавитель	вода 5-10%*
Теоретический расход	120-150 г/м ²

* Степень разбавления материала зависит от типа краскопульты, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Способ нанесения:

Пневматическое распыление

Давление, бар	2,5-4,0
Диаметр сопла, мм	1,8-2,0
Количество слоев	1-2

Возможные методы нанесения

- AirMix (комбинированное распыление)
- Безвоздушное распыление

Сушка при 20° C

От пыли	30 минут
На отлип	1 час
До шлифования	3 часа
До складирования	6 часов

Упаковка

Эмаль AquaLAC-2.005 ES	25 кг
----------------------------------	-------

Гарантийный срок хранения

Эмаль AquaLAC-2.005 ES	12 месяцев
	(при температуре от +5 до +30°C)





Универсальные красители

серия UD

Универсальные красители без связующих добавок. Применяются для окрашивания мебели и других изделий из различных пород дерева (массива или шпона).

Серия универсальных красителей:

UD-001 желтый	UD-015 коричневый орех
UD-002 оранжевый	UD-016 светлый орех
UD-003 бордо	UD-017 темно-коричневый орех
UD-004 синий	UD-018 вишня
UD-005 коричневый	UD-019 красное дерево
UD-006 черный	UD-020 старинный орех
UD-007 красный	UD-021 розовое дерево
UD-011 белый	UD-022 бреннерский орех
UD-012 красный грецкий орех	UD-023 грецкий орех
UD-013 венге	UD-024 махагон
UD-014 орех	

Все красители могут смешиваться между собой в любых соотношениях для получения необходимого оттенка.

Технические показатели

Сухой остаток:

UD-001 желтый	10±1%	UD-015 коричневый орех	6±1%
UD-002 оранжевый	10±1%	UD-016 светлый орех	5±1%
UD-003 бордо	10±1%	UD-017 темно-коричневый орех	8±1%
UD-004 синий	10±1%	UD-018 вишня	6±1%
UD-005 коричневый	10±1%	UD-019 красное дерево	7±1%
UD-006 черный	10±1%	UD-020 старинный орех	6,5±1%
UD-007 красный	10±1%	UD-021 розовое дерево	10±1%
UD-011 белый	38±2%	UD-022 бреннерский орех	7,5±1%
UD-012 красный грецкий орех	10±1%	UD-023 грецкий орех	10±1%
UD-013 венге	10±1%	UD-024 махагон	9±1%
UD-014 орех	5,5±1%		

Плотность (DIN 51 757) UD-001 - UD-024 0,95±0,02

Плотность (DIN 51 757) UD-011 1,1±0,05

Свойства покрытия

- хорошая стойкость к УФ;
- высокая технологичность.

Подложки

Различные породы древесины и шпона.

Применение

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунта температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +15°C, относительная влажность воздуха не выше 75%.

Смешивание компонентов

Разбавитель вода или органические растворители 300-2000%

Теоретический расход 10-20г/м²

Внимание! Краситель UD-011 белый может разбавляться только органическими растворителями.

Способ нанесения:

Пневматическое распыление

Давление, бар 2,0-2,5

Диаметр сопла, мм 1,2-1,4

Количество слоев 1-3

Возможные методы нанесения

- AirMix (комбинированное распыление)
- Безвоздушное распыление

Сушка до перекрытия при 20° С

При разбавлении органическими растворителями 5-10 минут
 При разбавлении водой 8 часов

Упаковка

Краситель универсальный 5 л

Гарантийный срок хранения

Краситель универсальный 12 месяцев



Приложение

Отвердитель	Плотность (г/см ³)	Сухого (%)
Отвердитель № 003	0,96	32
Отвердитель №008	0,98	34
Отвердитель №024	0,99	27,5
Отвердитель №034	0,99	22,5
Отвердитель №036	1,03	38
Отвердитель №044	1,00	28,5
Отвердитель №054	1,01	32,5

Отделка изделий из древесины – сложный многостадийный процесс, требующий тщательного исполнения с соблюдением технологических норм и правил. От качества лакокрасочного покрытия зависят не только его защитные свойства, но и общее впечатление о продукции. Как показывает практика, качество отделки изделий далеко не всегда удовлетворяет и производителей, и потребителей. Большие нарекания вызывает дефектность покрытий.

В большинстве случаев возникновение дефектов обусловлено намеренным отступлением изготовителей от строгого выполнения технологических требований, установленных для конкретного процесса формирования покрытия, или неквалифицированностью персонала, выполняющего отделочные работы. Однако появлению дефектов на покрытии может способствовать и ряд факторов, не зависящих от человека. Причинами получения некачественных отделочных покрытий на разных изделиях могут стать:

- несоблюдение температурного и влажностного режимов в помещении;
- плохая работа оборудования;
- некачественная подготовка отделываемой поверхности (недостаточное шлифование, сильная смолистость древесины, наличие смоляных пятен и пыли на подложке);
- использование лакокрасочных материалов, не подходящих для выбранного способа нанесения;
- выбор лакокрасочных материалов, не совместимых с древесиной подложки (например, парафинсодержащие полиэфирные лаки плохо отверждаются на сильно смолистой древесине и древесине некоторых тропических и субтропических пород);
- использование в одном покрытии несовместимых друг с другом лакокрасочных материалов;
- сокращение установленных сроков межоперационной сушки;
- ошибки в приготовлении рабочих составов лакокрасочных материалов;
- некачественное исполнение различных отделочных операций.

Наиболее часто встречающиеся дефекты отделки древесины:

Дефекты при работе с красителями

Не вуалируется текстура подложки при окрашивании

Причина (при пневмораспылении):

- неправильно выбран режим окрашивания.

Способ устранения:

- применять «сухое» окрашивание.

После сушки красителя поднимается ворс на древесине

Причина:

- характерный недостаток крашения древесины водными растворами.

Способ устранения:

- если это возможно, применять спирторастворимые красители.

На окрашенной поверхности видны крупинки красителя

Причина:

- плохо растворен краситель и/или профильтрован его раствор.

Способ устранения:

- добиться полного растворения порошка красителя;
- профильтровать раствор через несколько слоев марли после полного отстоя состава.

Неравномерно покрытая красителем поверхность

Причины:

- слишком высокое содержание пигмента в красителе;
 - краситель не проник в поры древесины;
 - на торцовых поверхностях древесина адсорбирует большее количество красителя;
 - наносимый отделочный материал растворяет краситель.
- используйте краситель, который не растворяется под воздействием наносимого отделочного материала.

Способы устранения:

- используйте краситель с меньшим содержанием пигмента;
- последующая обработка свежепокрытой красителем поверхности щетками;
- обрабатывайте поперечные сечения непосредственно перед нанесением красителя бесцветным раствором красителя;

Изменение цвета

Причины:

- в рабочую смесь добавлено слишком много отвердителя;
- при соприкосновении со ржавчиной отделочный материал окрашивается в розоватый цвет;
- при обработке смолистой сосновой древесины отделочными материалами кислотного отверждения слишком большой промежуток времени между шлифованием и нанесением может вызвать покраснение древесины;
- непригодность водоразбавляемого материала для таких древесных пород, как дуб, ясень, бук и т.д.

Способы устранения:

- проверьте дозировку отвердителя, в рабочей смеси;
- храните отделочные материалы кислотного отверждения в емкостях из нержавеющей стали или полиэтилена;
- шлифуйте обрабатываемые детали непосредственно перед нанесением лака;
- не храните отшлифованные детали в ярко освещенных и теплых местах;
- используйте подходящие водоразбавляемые отделочные материалы.

Тон покрытой красителем поверхности отличается от образца

Причины:

- тон покрытой красителем деревянной поверхности зависит от совместного влияния ряда факторов, например, от структуры основы и способа ее шлифования; количества наносимого красителя и способа его нанесения; отделочного материала, наносимого на краситель; освещения покрытой красителем поверхности; химических реакций между красителем и веществами, содержащимися в древесине.

Способы устранения:

- соответствие тона отделанной с применением красителя поверхности следует согласовать с потребителем по образцам, как в начале, так и в конце проведения работы.

Дефекты лакокрасочного покрытия

Побеление и матовость лаковой пленки

Причины:

- высокая влажность и температура воздуха в помещении;
 - высокая влажность древесины;
 - несовместимость грунтовок и порозаполнителей с лаками;
- при пневмораспылении:
- высокая влажность воздуха, попавшего в масловодоотделитель.

Способы устранения:

- поднять температуру и понизить влажность воздуха в помещении;
 - отделывать древесину, влажность которой не превышает 6–12%;
 - применять совместимые материалы;
- при пневмораспылении:
- просушить воздух, пропуская его через фильтр или воздухоосушитель.

Шагрень (недостаточное растекание)

Причины:

- низкая температура воздуха в помещении;
- при пневмораспылении:
- плохой разлив материала вследствие высокой вязкости;
 - использован неправильный разбавитель или использовано недостаточное количество разбавителя;
 - отделочный материал нанесен слишком тонким слоем;
 - плохая подготовка основы к отделке.
 - слишком большое давление воздуха в сети;
- при наливе:

- завышенный расход материала;
- высокая вязкость материала.

Способы устранения:

- повысить температуру воздуха в помещении;

При пневмораспылении:

- увеличить количество разбавителя;
- при необходимости использовать более медленный разбавитель;
- нанесите на поверхность большее количество отделочного материала;
- проведите более основательное шлифование и грунтование основы, установить необходимое давление воздуха;

При наливе:

- отрегулировать расход материала.

Пузыри

Причины:

- при окунании:
- попадание воздуха в лакокрасочный материал в момент опускания детали;
 - попадание в материал пузырьков воздуха, выходящих из древесины;
 - образование пузырьков воздуха при перемешивании лакокрасочного состава;
- при пневмораспылении:
- большое расстояние от распылителя до лакируемой поверхности;
 - скопление воды в масловодоотделителе;
 - большое давление воздуха в сети;
- при наливе:
- наличие открытых пор на поверхности древесины;
 - вспенивание в системе лакоподдачи.

Способы устранения:

- при окунании:
- скорость погружения изделий не должна превышать 0,2 м/мин.;
 - грунтовать или нагревать детали перед нанесением лакокрасочного материала;
 - производить плавное перемешивание лакокрасочного материала;

при пневмораспылении:

- уменьшить расстояние от распылителя до лакируемой поверхности;
- удалить воду через кран масловодоотделителя;
- поддерживать рекомендуемое давление воздуха в сети;

при наливе:

- производить порозаполнение или предварительно подогревать детали;
- применять пеногасители;
- заливать материал в объеме выше половины высоты бака.

Подтеки

Причины:

при пневмораспылении:

- малое расстояние от распылителя до лакируемой поверхности;
- в месте подтека нанесено слишком много материала;

при наливе:

- высокая вязкость материала;
- завышенный расход материала.

Способы устранения:

при пневмораспылении:

- увеличить расстояние от распылителя до отделяемой поверхности;
- наносить материал с перекрытием смежных полос в 2–3 см;

при наливе:

- снизить вязкость материала путем введения растворителя;
- уменьшить расход материала.

Подтеки на нижней части изделия

Причина при окунании:

- покрытие начинает высыхать до устранения излишков материала.

Способы устранения:

- строго фиксировать определенное положение изделия в момент извлечения из лакокрасочного материала и при выдержке;
- перед сушкой покрытия выдерживать изделия в туннеле с парами растворителя.

Прерывистое и неравномерное покрытие

Причины:

при пневмораспылении:

- нанесение покрытия без перекрытия смежных полос;
- подача материала с перебоями;
- прерывистость факела распыления;

при наливе:

- сквозняк в помещении;
- излишне мощная вентиляция над головкой лаконоливной машины;
- большое расстояние от лаконоливной головки до детали; – засорение щели лаконоливной головки;
- деформация кромки лаконоливной головки.

Способы устранения:

при пневмораспылении:

- наносить материал с перекрытием смежных полос в 2–3 см;
- прочистить сопло распылителя, распрямить шланги подачи материала;
- проверить наполнение материалом красконагнетательного бака;
- закрыть спускной кран масловодоотделителя;

при наливе:

- устранить сквозняк в помещении;
- обеспечить оптимальный вентиляционный режим над головкой лаконоливной машины;
- установить оптимальное расстояние от лаконоливной головки до детали;
- прочистить или промыть лаконоливную головку;
- отрегулировать лаконоливную головку.

Сморщивание и растрескивание покрытия

Причины:

- чрезмерная толщина покрытия;
- недостаточная вязкость материала;
- не досушены нижние слои покрытия;
- не произведена выдержка изделий перед сушкой;
- высокий температурный режим сушки.

Способы устранения:

- обеспечить требуемую вязкость материала;
- производить сушку в соответствии с технологическими нормами;
- выдерживать изделия перед сушкой;
- установить требуемую температуру сушильного агента.

Механические включения в лакокрасочном покрытии

Причины:

- запыленность помещения;
- не проведена пылеочистка детали;
- плохая фильтрация лакокрасочного материала в процессе приготовления рабочих растворов;
- плохая работа фильтров.

Способы устранения:

- уменьшить запыленность помещения;
- производить пылеочистку детали перед отделкой;
- фильтровать рабочие составы лакокрасочных материалов в процессе приготовления рабочих растворов;
- промыть или заменить фильтры в системе лакоподдачи.

Механическое повреждение лакокрасочных покрытий

Причины:

- прикосновение к невысохшему покрытию одежды, шлангов лакоподдачи;
- укладка недосохших деталей в стопы;
- кантование изделий с недосохшим покрытием.

Способы устранения:

- избегать любого прикосновения к невысохшему покрытию;
- строго соблюдать время сушки изделий;
- не кантовать изделия с недосохшим покрытием.

Вскипание

Причины:

- нанесенный отделочный слой слишком толстый;
- отделочный материал нанесен до окончательного высыхания предыдущего отделочного слоя.

Способы устранения:

- наносите отделочный материал более тонким слоем;
- до нанесения материала дайте окончательно высохнуть предыдущему слою отделки.

Отслоение (плохая межслойная адгезия)

Причины:

- недостаточная промежуточная шлифовка;
- слишком большой промежуток времени между шлифованием и нанесением отделочного материала;
- неверная дозировка отвердителя;
- в свежую рабочую смесь добавлено очень много старой рабочей смеси;
- несоответствие покровного материала грунту.

Способы устранения:

- проверьте исправность шлифовального оборудования, качество и состояние шлифовального материала;
- шлифуйте детали непосредственно перед нанесением отделочного материала;
- проверьте количество отвердителя, добавляемого в рабочую смесь;
- используйте свежую рабочую смесь;
- проверьте совместимость грунта и покровного материала.

Грунт-изолятор

Грунт-изолятор – это особый вид грунта, который предназначен для запечатывания рыхлой структуры МДФ и предотвращения поднятия ворса.

Теперь представьте, что мы исключаем шаг нанесения грунта-изолятора в технологическом процессе окрашивания МДФ и сразу приступаем к нанесению пигментного грунта, не важно, какого типа смола (акриловая, полиуретановая или полиэфирная) используется в основе материала.

Здесь начинается самая интересная часть. Когда мы наносим первый слой пигментного грунта (150-180 гр/м²) на МДФ без применения грунта-изолятора, он сильно впитывается поверхностью. Практически весь нанесенный слой проникает в МДФ, особенно на краях и фрезерованных участках, создавая неровную лакокрасочную пленку. Почему так происходит? Проблема заключается в том, что жидкие компоненты пигментного грунта (смолы, добавки, разбавители, компоненты отверждения и специальные добавки) частично впитываются в МДФ, а частично испаряются, оставляя на поверхности только наполнитель, который составляет основную часть сухого остатка продукта, а также полимеризованную смолу.

В данной ситуации, многие мебельщики допускают еще одну ошибку, не учитывая всех принципов взаимодействия с материалом, и пытаются максимально увеличить толщину слоя пигментного грунта, чтобы полностью закрыть поверхность МДФ, до образования прочной лакокрасочной пленки. В результате мы получаем изделие, насыщенное всеми жидкими компонентами, которые содержатся в материале, с излишним использованием на первом слое.

Какие возможны последствия?

Сначала, всё то, что МДФ пропитал, впоследствии будет испаряться и изделие будет излучать неприятный запах химических веществ в интерьере заказчика в течение продолжительного времени (до полугода).

И-за излишнего расхода и неправильной полимеризации пигментного грунта, возникает риск трещин на поверхности, что приводит к дефектам на финишном слое. Отслаивание начинается, когда разбавитель начинает «разрушать» толстый слой пигментного грунта.

Кроме того, третий недостаток заключается в появлении впадин на финишном покрытии со временем, особенно заметных на гладких поверхностях. Это негативно скажется на внешнем виде.

Из этого следует, что использование правильного грунт-изолятора позволяет нам избежать всех перечисленных проблем: он проникает в верхний слой МДФ и мгновенно полимеризуется (происходит за 3-5 минут), образуя защитную лакокрасочную пленку. Эта пленка предотвращает проникновение следующих слоев в структуру МДФ и также помогает избежать излишнего расхода слоев пигментного грунта.

Verso - профессиональные материалы для отделки древесины. Линейка материалов Verso включает в себя: универсальные красители, прозрачные и цветные грунты, лаки, эмали различной степени блеска на акриловой, полиуретановой и водной основах.

Материалы Verso - гарантия высокого качества, надежности и технологичности, обеспечения современным оснащением исследовательских и испытательных лабораторий, а также производства.

